



## Klemmrollenfreilauf GF Freewheel, roller type GF



### Modell GF

Die Freiläufe der GF-Serie sind selbstzentrierend. Für die Größen 8 bis 20 erfolgt die Selbstzentrierung Stahl auf Stahl, während von Größe 25 bis 130 die Zentrierung durch zwei Lager der Serie 160 sichergestellt wird.

Die Drehmomente werden von der Welle auf den Innenring mittels Passfeder und vom Außenring auf das Gehäuse mittels Frontmitnehmer übertragen.

Die Toleranz der Welle muss entweder h6 oder j6 sein; die Toleranz für das Gehäuse muss entweder H7 oder G7 sein. Wenn die Frontmitnehmer nicht benutzt werden, sollte sich die Gehäuse-toleranz in K6 ausgeführt werden.

Vor Inbetriebnahme muss der Freilauf mit Schmiermitteln gemäß den Anweisungen auf Seite FL 08-10 geschmiert werden. Ölschmierung ist erforderlich, wenn eine hohe Anzahl an Umdrehungen im Leerlauf erreicht wird.

### Type GF

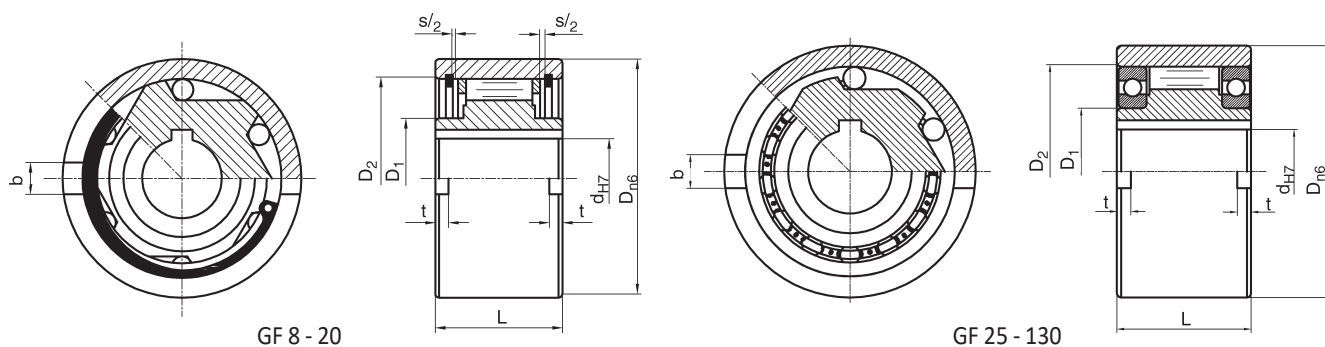
The GF Series freewheels are self centering. From size 8 to size 20, centring is steel on steel, whilst from size 25 to 130, centring is ensured by 2 160 series bearings.

Torque forces are transmitted from the shaft to the inner race by means of a keyway and from the outer race to the seat by means of front pullers.

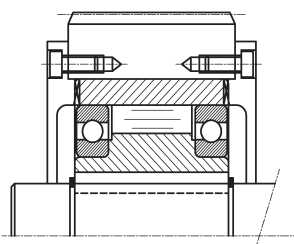
Shaft tolerances must be either h6 or j6, seating tolerances must be H7 or G7. If no front pullers are used, the seating tolerance becomes K6.

Before being put onto service, the freewheels must be lubricated with suitable lubricants following the instructions given on pages FL 08-10. Oil lubrication is essential when a high number of rotations in neutral is reached.

# Klemmrollenfreilauf GF Freewheel, roller type GF



Montagebeispiel | Mounting example



## Modell GF | Type GF

Bestell-Nr Part no.	d <sup>H7</sup>	D <sub>n6</sub>	L	s	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	t	Gewicht Weight	n <sub>max</sub> <sup>1)</sup> Drehzahl Innenring Inner race	n <sub>max</sub> <sup>2)</sup> Drehzahl Außenring Outer race	T <sub>N</sub> Dauerdrehmoment Rated torque	Leerlaufdrehmoment Resistance torque
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[min <sup>-1</sup> ]	[min <sup>-1</sup> ]	[Nm]	[Nm]
GF 8	8	37	20	1	20	30	6	3,0	0,1	1000	1000	20	0,09
GF 9	9	37	20	1	20	30	6	3,0	0,1	1000	1000	20	0,09
GF 12	12	37	20	1	20	30	6	3,0	0,1	1000	1000	20	0,11
GF 15	15	47	30	1	26	37	7	3,5	0,3	900	900	78	0,15
GF 20	20	62	36	1	37	52	8	3,5	0,6	700	700	188	0,18
GF 25	25	80	40	—	40	68	9	4,0	1,2	2100	3600	250	0,36
GF 30	30	90	48	—	45	75	12	5,0	1,8	1700	3200	500	0,40
GF 35	35	100	53	—	50	80	13	6,0	2,4	1500	3000	680	0,60
GF 40	40	110	63	—	55	90	15	7,0	3,3	1200	2600	1115	0,84
GF 45	45	120	63	—	60	95	16	7,0	4,0	1000	2400	1500	0,94
GF 50	50	130	80	—	70	110	17	8,5	5,7	800	2100	2375	1,28
GF 55	55	140	80	—	75	115	18	9,0	6,5	750	2000	2500	1,50
GF 60	60	150	95	—	80	125	18	9,0	8,9	650	1900	4250	1,60
GF 70	70	170	110	—	95	140	20	9,0	13,5	550	1800	5875	3,60
GF 80	80	190	125	—	110	160	20	9,0	19,0	500	1600	10000	3,60
GF 90	90	215	140	—	120	180	24	11,5	27,2	450	1400	17350	6,80
GF 100	100	260	150	—	140	210	28	14,5	44,5	350	1300	19750	8,80
GF 130	130	300	180	—	160	240	32	17,5	68,0	250	1000	35000	12,50

<sup>1)</sup> Innenring ist schneller als Außenring | Inner race is faster than outer race

<sup>2)</sup> Außenring ist schneller als Innenring | Outer race is faster than inner race

## Anmerkung | Notes

$$T_{MAX} = 2 \times T_N$$

Passfedernut DIN 6885 Seite 1 | Keyway DIN 6885 page 1

Bestell Nr.   Part no.	GF	z z (z)
	Freilauf Serie   Freewheel series	Innen ø (Welle)   Inner ø (shaft)