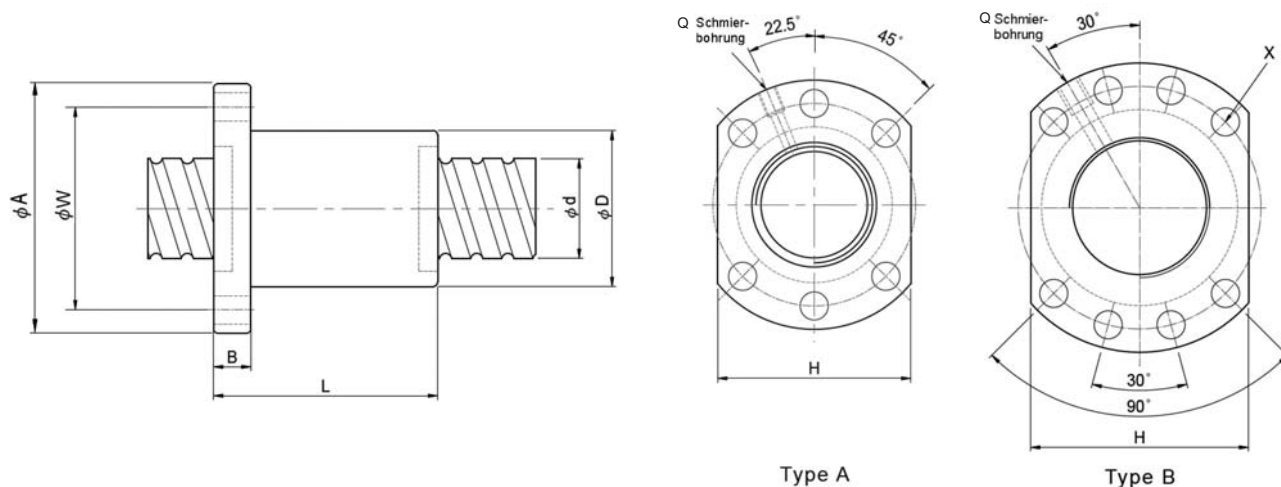


# FSU (DIN 69051) EINFACH-FLANSCHMUTTER

Rot = Vorzugstyp



Gewinde- dimensionen	d	l	Da	D	Abmessungen						Type	H	Q	n	dyn. Ca(kgf)	statisch Coa(kgf)	K kgf/mm
					A	B	L	W	X								
◆ 1605-3	16	5	3.175	28	48	10	42	38	5.5	A	40	M6	3	765	1240	18	
◆ 1605-4	16	5	3.175	28	48	10	50	38	5.5	A	40	M6	4	980	1650	23	
1610-3	16	10	3.175	28	48	12	65	38	5.5	A	40	M6	3	760	1238	18	
2005-3	20	5	3.175	36	58	10	47	47	6.6	A	44	M6	3	860	1710	21	
◆ 2005-4	20	5	3.175	36	58	10	53	47	6.6	A	44	M6	4	1100	2280	28	
2504-4	25	4	2.381	40	62	11	46	51	6.6	A	48	M6	4	666	1920	23	
◆ 2505-4	25	5	3.175	40	62	10	53	51	6.6	A	48	M6	4	1250	3070	33	
2510-3	25	10	4.762	40	62	12	75	51	6.6	A	48	M6	3	1620	3205	27	
2510-4	25	10	4.762	40	62	12	85	51	6.6	A	48	M6	4	2070	4270	35	
◆ 3205-4	32	5	3.175	50	80	12	53	65	9	A	62	M6	4	1400	4080	41	
3210-3	32	10	6.350	50	80	16	77.5	65	9	A	62	M6	3	2605	5310	33	
3210-4	32	10	6.350	50	80	16	90	65	9	A	62	M6	4	3340	7080	45	
◆ 4005-4	40	5	3.175	63	93	16	56	78	9	B	70	M8	4	1575	5290	49	
4006-4	40	6	3.969	63	93	14	60	78	9	B	70	M6	4	2130	6410	51	
4010-4	40	10	6.350	63	93	18	93	78	9	B	70	M8	4	3850	9470	53	
5010-4	50	10	6.350	75	110	18	93	93	11	B	85	M8	4	4390	12400	65	
6310-4	63	10	6.350	90	125	18	98	108	11	B	95	M8	4	5020	16450	79	
6320-3	63	20	9.525	95	135	20	138	115	13.5	B	100	M8	3	8490	23610	79	
8010-4	80	10	6.350	105	145	20	98	125	13.5	B	110	M8	4	5510	21200	95	
8020-3	80	20	9.525	125	165	25	143	145	13.5	B	130	M8	3	9770	31700	97	

Ø x Steigung - Anzahl der Kugelumläufe - Parameter (n)

- ◆ Linksgewinde lieferbar
- K Steifigkeit
- Da Kugeldurchmesser
- l Steigung
- Q Schmierbohrung

## BESTELLSCHLÜSSEL

Flanschmutter: KM \_\_\_\_\_ - FSU - \_\_\_\_\_ - P \_\_\_\_\_

Durchmesser  
x Steigung  
D = beids. Ablachung  
P0 = mit Spiel  
P1 = ohne Spiel  
P2 = leichte Vorsp.  
P3 = starke Vorsp.

Spindel: KS \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ - P \_\_\_\_\_

Durchmesser  
x Steigung  
Länge in mm  
P0 = mit Spiel  
P1 = ohne Spiel  
P2 = leichte Vorsp.  
P3 = starke Vorsp.